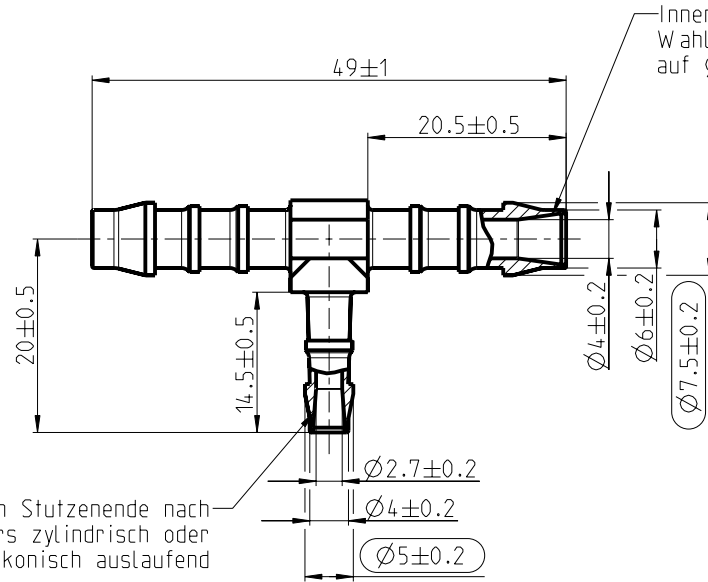


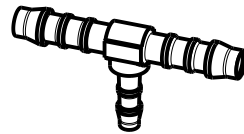
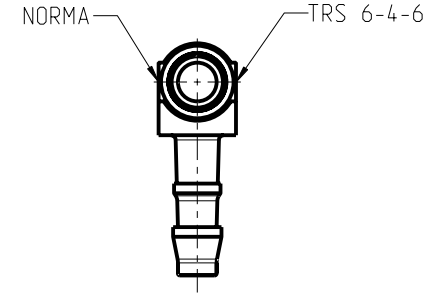
DRAWING FOR OFFER

Angebotszeichnung



Innenbohrung am Stutzenende nach Wahl des Herstellers zylindrisch oder auf  $\varnothing 3.3 \pm 0.2$  mm konisch auslaufend

Innenbohrung am Stutzenende nach Wahl des Herstellers zylindrisch oder auf  $\varnothing 5.3 \pm 0.3$  mm konisch auslaufend



MASSTAB 1:1

Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.: 0761 0206 004

Index ISSUE	Anzahl QTY.	Aenderung DESCRIPTION				Aend.Nr. CHANGE-NO.	Datum DATE	Bearb. DRAWN	Gepr. CHECKED
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Projektions-Methode DIN 6	Allemtoleranz: GENERAL TOLERANCE: DIN 16901-160	Abmass fuer Winkel: DEVIATION FOR ANGLE: $\pm 2^\circ$	Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE								
			ueber/OVER	0.5	2.5	6.3	10.0	25.0	63.0	100.0	400.0
			bis/UP TO	2.5	6.3	10.0	25.0	63.0	100.0	400.0	1000.0
Gewicht: WEIGHT:	-	Materiel: Material-No.:	PP	-	PART NAME:						
Form- und Lage- toleranzen nach DIN ISO 2768	-	Oberflaeche: SURFACE QUAL.:	natur	-	Benennung: T-Reduzierstutzen TRS 6-4-6						
Volumen: 1.25 cm <sup>3</sup>	Massstab: SCALE:	Datum/DATE	Name/NAME	RASMUSSEN GMBH							
	2:1	20.03.01	Imago-Gr	Postfach 1149 • 63461 Maintal							
	-	-	Bock	Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.:							
	Norm	-	-	© COPYRIGHT BY Rasmussen GmbH							
				70761 0206 004							
				Ers.f.:							
				Ers.durch:							
				Mit Pro/Engineer erstellt Zeichng.-Name: 07610206004							
				Modell-Name: 07610206004							
				Modell-Typ: PART							

DIN A Blatt: 3 1 / 2 BL